VAMS - modelo PEGASUS

Plotter de sublimación Digital Profesional (con 3 O 4 cabezales i3200-A1)





TINTA DE SUBLIMACION

C M Y K



Plotter de Sublimación Digital Profesional

* 1.9m Four I3200 Print Heads Speed	Velocidad De Impresion
360×1800 dpi - 3pass	120 m²/h
720×1440 dpi - 4pass	80 m²/h

VAMS®
ENGINEERED FOR SUBLIMATION

VAMS - modelo ATLAS

Rendimiento, precisión y versatilidad para producción textil

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	VAMS - modelo ATLAS
Cabezales de impresión	Cuatro cabezales i3200
Tecnología de impresión	Inyección de tinta piezoeléctrica
Ancho de material admitido	75,9 pulgadas (1930 mm)
Espesor máximo del material	39 mil (1 mm)
Peso máximo del material	176 lb (80 kg)
Ancho de impresión	74,8 pulgadas (1900 mm)
Tipo de tinta	Tinta de sublimación
Suministro de tinta	4 × 4 CISS (cartucho de 220 ml con tanque de tinta de 1,6 L)
Colores	4 colores
Resolución de impresión	Máximo 3600 dpi
Velocidad	3 pasadas (360 × 1800 dpi): 120 m²/h; 4 pasadas (720 × 1440 dpi): 80 m²/h
Unidad de secado	Calentador posterior integrado, secador infrarrojo y sistema de ventilación
Interfaz	LAN
Alimentación eléctrica	CA 220 V ±10 %, 50/60 Hz
Dimensiones con soporte	114 × 29,5 × 61 pulgadas (2900 × 750 × 1550 mm)
Peso con soporte	617,2 lb (280 kg)
Dimensiones del embalaje	118 × 29,9 × 29,9 pulgadas (3000 × 760 × 760 mm)
Peso del embalaje	661,3 lb (300 kg)
Entorno encendida	Temperatura: 59–90 °F (15–32 °C); humedad: 35–80 % (sin condensación)
Entorno apagada	Temperatura: 41–104 °F (5–40 °C); humedad: 20–80 % (sin condensación)
Accesorios	Cable USB, sujetador de material, manual, botella de drenaje, cartuchos de tinta, software RIP, etc.

INGENIERÍA Y RENDIMIENTO DE VANGUARDIA

Nuestras soluciones avanzadas en impresión directa y sublimación textil representan la máxima expresión de ingeniería, alto rendimiento y precisión industrial. La serie de sistemas de impresión VAMS ha sido diseñada específicamente para maximizar los volúmenes de producción, garantizar un control de calidad riguroso y optimizar los costos operativos, permitiendo a su negocio destacar con fuerza y diferenciarse plenamente de la competencia.

La tecnología inteligente de impresión por inyección de tinta, combinada con un sistema de gotas de tamaño variable, permite obtener impresiones de alta precisión y excelente calidad. Asimismo, optimiza la velocidad de impresión y garantiza un equilibrio entre productividad, nitidez y calidad de imagen, satisfaciendo las exigencias de los usuarios profesionales.

La tecnología de impresión por inyección de tinta micro piezoeléctrica de alta velocidad VAMS incorpora 4 cabezales Epson i3200-A1, junto con un avanzado sistema de control electrónico y una estructura de diseño industrial que garantizan un funcionamiento estable, un alto rendimiento y una mayor durabilidad de los cabezales.

VERSATILIDAD DE APLICACIÓN INDUSTRIAL

Desarrolle productos de alto valor añadido con acabados excepcionales y una fidelidad de color inigualable en múltiples mercados:

- Confección de moda de alta costura y prendas deportivas de alta resistencia.
- Señalética flexible, banderas y publicidad visual de gran impacto.
- Textiles para decoración del hogar, tapicería premium y ropa de cama.
- Muestras comerciales de alta definición, bolsas de lona y merchandising textil.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

CUATRO CABEZALES I3200-A1HD

Equipado con 4 cabezales de alta precisión i3200-A1HD que garantizan una definición inigualable y gotas de tinta perfectas.

SEGURIDAD ACTIVA AVANZADA

Cuenta con un sistema de alarma anticolisión en la boquilla y sensores automáticos para prevenir escasez de tinta o papel.

EFICIENCIA DE SECADO

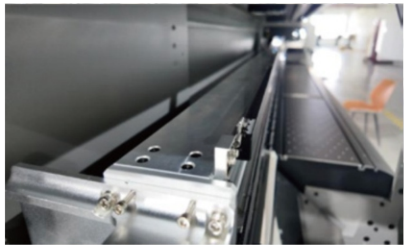
Dispositivo integrado de aire caliente de pre-secado con un consumo inteligente optimizado para alta demanda comercial.

VAMS®
ENGINEERED FOR SUBLIMATION

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO E IMAGENES REALES

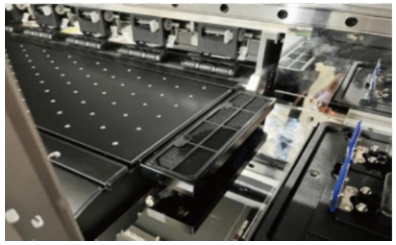
ESTRUCTURA PRINCIPAL DE ALUMINIO

El perfil de aluminio de la viga principal sustituye la estructura de acero original y proporciona mayorresistencia mecánica y precisión.



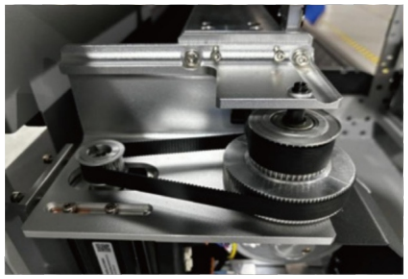
RANURA DE PULVERIZACIÓN

La estructura adicional mejora la velocidad y la precisión de impresión.



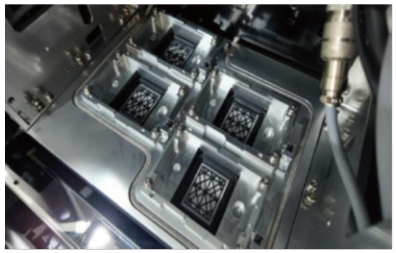
TRANSMISIÓN DE EJES X E Y

Mejorada para ofrecer un movimiento más estable y una mejor calidad de impresión.



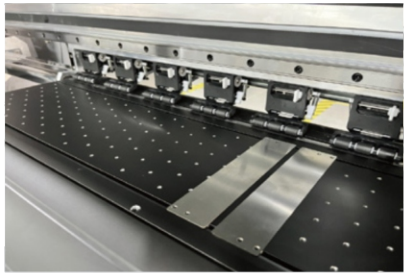
BASE DE LOS CABEZALES

Integrada en la estructura para evitar que los cabezales sobresalgan por debajo de la placa del carro y protegerlos mejor.



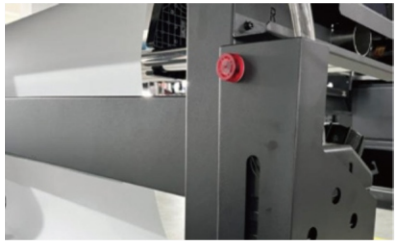
PLATAFORMA DE IMPRESIÓN

Ensanchada para que el área de impresión quede entre las ranuras de sujeción del papel y proporcione una impresión estable.



ALARMA DE TINTA RESIDUAL

Sistema de alarma del depósito de tinta residual para facilitar el uso del equipo.



SISTEMA DE AIRE FRESCO

Reduce el polvo en la cámara de impresión y la neblina de tinta generada por la inyección.



ELEVACIÓN DEL CARRO

Estructura mejorada para mantener uniforme la altura de la placa inferior en los lados izquierdo, derecho, delantero y posterior.



⚠ REQUISITO DE INFRAESTRUCTURA ELÉCTRICA INDUSTRIAL: Este sistema requiere una conexión dedicada y estable de 220V (MONOFÁSICA/BIFÁSICA, 50/60HZ) con polo a tierra verificado.
Es mandatario el uso de un estabilizador externo de voltaje para proteger la electrónica Hoson Board y los sistemas de secado integrados de 2400W.

VAMS®
ENGINEERED FOR SUBLIMATION